

**Matrice du plan de maintenance pour groupe d'application 3D, 0 à 6 000 heures de service**

Position	Nb limite années	Heures de service [h]																
		quotidien	500	1 000	1 500	2 000	2 500	3 000	3 500	4 000	4 500	5 000	5 500	6 000				
Filtre à huile moteur	2																	
Fonctionnement du moteur	-	X																
Filtre à huile centrifuge	2		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X				
Distribution	-			X		X		X		X		X		X				
Filtre à combustible	2			X		X		X		X		X		X				
Entraînement par courroie	2			X		X		X		X		X		X				
Filtre à air	3							X						X				
Injecteurs	-													X				
Aération du carter-moteur	-													X				
Pompe à combustible HP	-													X				
Turbocompresseurs	18													X				
Remise en état des composants	18													X				
Culasses	18													X				
Remise en état étendue des composants	18													X				
Chambres de cylindre	4													X				

## 4.3 Mesures

Tableau des travaux à effectuer pour les groupes d'application 3A, 3B, 3C et 3D

Qualification	Intervalle		Position	Travaux à effectuer	Opération
	[h]	[année]			
QL1			Filtre à huile moteur	Remplacer le filtre à huile moteur lors de la vidange d'huile moteur, au plus tard au bout du nombre limite d'années (→ Page 6 – 44).	W1008
QL1			Fonctionnement du moteur	Contrôler le niveau d'huile moteur. (→ Page 6 – 43)	W0500
				Effectuer un contrôle visuel de l'étanchéité et de l'état général du moteur.	W0501
				Contrôler la conduite de purge de l'eau du refroidisseur d'air de suralimentation (si présente).	W0502
				Contrôler l'indicateur de maintenance du filtre à air (→ Page 6 – 39).	W0503
				Contrôler les orifices de contrôle de la pompe à combustible haute pression (→ Page 6 – 18).	W0504
				Contrôler les ouvertures de décharge de la(des) pompe(s) à eau (→ Page 6 – 52).	W0505
				Contrôler le moteur du point de vue bruits de fonctionnement anormaux, coloration anormale des gaz d'échappement (→ Page 5 – 01) et vibrations anormales.	W0506
				Vidanger l'eau et la saleté par le robinet de vidange du préfiltre à combustible (si présent) (→ Page 6 – 30).	W0507
QL1			Filtre à huile centrifuge	Contrôler la position de l'indicateur de dépression du préfiltre à combustible (si présent) (→ Page 6 – 29)	W0508
				Filtre à huile centrifuge (si présent) : contrôler l'épaisseur des résidus d'huile. Nettoyer et remplacer la cartouche filtrante (→ Page 6 – 45).	W1009
QL1			Filtre à combustible	Remplacer le filtre à combustible ou la cartouche du filtre à combustible (→ Page 6 – 27).	W1001
QL1			Distribution	Contrôler le jeu des soupapes (→ Page 6 – 11).	W1002
QL1			Entraînement par courroie	Contrôler l'état et la tension de l'entraînement par courroie, le remplacer si nécessaire (→ Page 6 – 61).	W1003
QL1			Filtre à air	Remplacer le filtre à air (→ Page 6 – 37).	W1005
QL1			Injecteurs	Remplacer les injecteurs (→ Page 6 – 19).	W1006
QL1			Chambres de cylindre	Effectuer une endoscopie des chambres des cylindres (→ Page 6 – 04).	W1011
QL3			Turbocompresseurs	Réviser les turbocompresseurs (→ Manuel d'atelier).	W1038

Qualification	Intervalle		Position	Travaux à effectuer	Opération
	[h]	[année]			
QL3			Remise en état des composants	<p>Avant de commencer les travaux de maintenance, vidanger le liquide de refroidissement et rincer le circuit du liquide de refroidissement (→Manuel d'atelier).</p> <p>Contrôler l'usure des culbuteurs, des ponts de soupape, des leviers oscillants et des paliers de levier oscillant (→Manuel d'atelier).</p> <p>Nettoyer la conduite d'arrivée d'air (→Manuel d'atelier).</p> <p>Nettoyer le refroidisseur d'air de suralimentation et contrôler l'étanchéité (→Manuel d'atelier).</p> <p>Remplacer le capteur haute pression du combustible (→Manuel d'atelier).</p> <p>Réviser la pompe à liquide de refroidissement du moteur (→Manuel d'atelier) et la pompe à liquide de refroidissement de l'air de suralimentation. (→Manuel d'atelier).</p> <p>Contrôler le régulateur de température du liquide de refroidissement du moteur et remplacer l'élément de travail (→Manuel d'atelier).</p> <p>Contrôler le régulateur de température du liquide de refroidissement de l'air de suralimentation et remplacer l'élément de travail (→Manuel d'atelier).</p> <p>Réviser le dispositif de préchauffage du liquide de refroidissement (→Manuel d'atelier).</p> <p>Contrôler l'usure du filtre à huile centrifuge (si présent) (→Manuel d'atelier).</p> <p>Réviser le démarreur (→Manuel d'atelier) et (→Manuel d'atelier).</p> <p>Contrôler l'amortisseur de vibrations (→Manuel d'atelier).</p> <p>Remplacer le produit d'étanchéification de tous les composants désassemblés.</p>	<p>W2000</p> <p>W2001</p> <p>W2002</p> <p>W2003</p> <p>W2004</p> <p>W2005</p> <p>W2006</p> <p>W2007</p> <p>W2008</p> <p>W2009</p> <p>W2010</p> <p>W2011</p> <p>W2062</p>
QL3			Aération du carter-moteur	Aération du carter-moteur : remplacer le filtre ou la cartouche de filtre (→Manuel d'atelier).	W1046
QL3			Culasses	Réviser les culasses, contrôler visuellement les têtes de piston et les traces d'usure des chemises de cylindre (→Manuel d'atelier).	W1063
QL3			Pompe d'alimentation en combustible	Remplacer la pompe d'alimentation en combustible (→Manuel d'atelier).	W1051
QL4			Remise en état étendue des composants	Désassembler complètement le moteur. Contrôler les composants du moteur selon les instructions de montage et réparer ou remplacer si nécessaire (→Manuel d'atelier).	W3000

Qualification	Intervalle		Position	Travaux à effectuer	Opération
	[h]	[année]			
				Remplacer toutes les pièces en élastomère et tous les joints.	W3001
				Remplacer les segments de piston (→Manuel d'atelier).	W3002
				Remplacer les coussinets de bielle (→Manuel d'atelier).	W3003
				Remplacer les coussinets du vilebrequin (→Manuel d'atelier).	W3004
				Remplacer les chemises de cylindre (→Manuel d'atelier).	W3005
				Remplacer le roulement de la prise de force (→Manuel d'atelier).	W3006
				Remplacer la pompe à combustible haute pression (→Manuel d'atelier).	W3007
				Réviser la génératrice (→Manuel d'atelier).	W3042